19 日本国特許庁

公開特許公報

プグママン マプハーブラウム 本品 県 福山市 松 浜町 2 丁目 2 香 1 1 号

岛化成株式会社

5 前配以外の発明者

①特開昭 50-149768

43公開日 昭50.(1975) 12 1

②特願昭 *49-157645*

22出願日 昭49 (1974) 5 2/

6737 48

審査請求 未請求 。(全2 頁)

庁内整理番号 6505 37 6505 37

50日本分類

ZSGNO

(1) Int. C12

BZ9C 29/00 COBJ 9/001 3/16

/ 発明の名称 発泡ポリウレタン廃棄物溶液の製造法 **4.特許請求の範囲**

イソシアネートとポリエステルグリコールから つくられる本質的に額状の発泡ポリクレタンエラ ストマーの廃棄物を再生利用する為に、ロール加 エレたシート状物を高温で熱処理して、部分的制 分解を起させた後、テトラハイドロフラン等の道 剤に溶解させて得る溶液の製造方法。

3.発明の詳細な説明

本発明は、イソシアネートどポリエステルグリ ルからつくられる本質的に線状の発泡ポリゥ レタンエラストマー(以下「発泡ポリクレタン」 と略す)の廃棄物を原料とする接着剤。塗料及び 製面処理剤等の用途に用いる巻液の製造方法に関 するものである。

近年国内においても諸外国においても大量に高 費され始めた発泡ポリウレタン靴底、機械部品等 の発泡製品の成型時に発生する不良品・廃棄物等 は、一部を除いて、従来とれといつた用油もなく **廃棄するか、ストックされるなどの方法で** 処分されて居り、焼却すると一酸化窒素などの有 害なガスを発生するなど、いわゆる公害の一因と なる要素を有している。

これらの腐棄物の再生利用の方法については、 色々な方法が提案されているが、何れもかなり大 規模の設備を要するものである。比較的小規模で 容易に実施できる方法は、路側処理の方法である が、これらの廃棄物には循々のグレードのものが 含まれていて、通常の租砕したものを移剤処理す るのみでは啓解しない場合がある。本発明は、と れらの大部分を均一な整散として再利用の道を開 く有用なものであり、また公客問題解決の一助と なるものである。

本発明の方法は、これらを混合均一化した後、 機械的労断力を加えて、更に全体を均一化した上 適さな高温度の雰囲気中で部分的熱分解を起 させ、廃棄物そのまま、または低温のままで兵断 力を与えるのみでは不充分であつた鬱剤への鬱鰯

特朗昭50-149768 (2)

・酢酸エテル・酢酸プテル・メテルエテルケトン・メテルイソプテルクトン・トルオール・クロロフオルム・アセトン・エテルペンゼン等及びこれらの混合溶剤に溶解せしめて均一な溶液とし、要すれば架備剤・充填剤・粘着性付与剤等を加えて、ポリクレタンエラストマーとしての優れた物性を有する安価な接着剤・塗料・装面処理剤等の製造を可能にするものである。

以下に本発明の方法を詳細に説明する。

O.Beyer (Angew. Chem. A59, 257 (1947))によれば、一般にクレタン化合物は可逆的熱解態反応を行なう。本発明の方法は160~190℃の高温の、好ましくは、約170℃のロールミルに発泡ポリクレタン隔棄物を巻付け、約10~30分間高寸断力を加えて、均一化を行なうと同時に下式のような熱解離反応が起つて、ロール約5材料を取り出す。

R-N-C-O-R ← R-N-C-O+HO-R この場合、適当量のステナリン酸亜鉛などの清剤 を加えてから、ロールミル加工を行ない、熱解離 反応によつて、ロール面への粘着力が滑剤の効果 を失わせてしまわない内にロール処理工程を終了する必要がある。その為の、例えばステアリン酸 亜鉛を滑剤として使用する原の配合量は、0.5~10 部(重量)が適当である。得られたシート状物を160~190 Cの高温雰囲気下で20~40 分間触処理する。との高温処理による可逆的影解離反の物景、それまで素材の発泡がリクレタン廃棄物中に存在していた局部の高架橋密度部は更に均一能解の可能され、その結果全体として移剤に均一能解の可能な素材となるものである。

が考えられる。とれによつて適当な乾燥性等の調 節も可能である。

かくして得た密散は弾性のあるフィルム形成能 を有し、接着剤・歯科等の用途に供し得るもので ある。

以下に本発明の実施例を示す。但し、本発明は との実施例に限定されるものではない。 実施例

約2時間放置した後、T.K.ホモミキサー(特殊化工機制製)を用いて強制攪拌しながら夢解して神 た配液は褐色の粘繊液である。

この静液にコンプラBド(トリフェニルメタン を5%添加し、よく機絆してからクレタン系人工 皮革(「クラリーノ」 +1205.0101.15 調厚 白色・クラレ機製)のパフ面に塗布し、オーブン タイム2分で塗布面问志を圧着して、80℃の乾 機樹中に15分間保つて加熱した後、室風に2時 間放置した試料の剣離強さは4項/25頭巾で被着 体破壊を示した。

上述のように本発明の方法による裕被は、強力な接着剤として利用できるものであり、この外にも着色して強料等としても利用できるので、従来焼却等によつて処分されていた発泡ポリクレタン
廃棄物の再利用及び製品のコストダクンを計るとができると同時に公客対策の一動となるものであり、面期的な発明といえる。

等許出顧人 広島化成株式会社 DERWENT-ACC-NO:

1978-20120A

DERWENT-WEEK:

197811

COPYRIGHT 2005 DERWENT INFORMATION LTD

TITLE:

Waste cellular polyurethane rubber for use in

paints and

adhesives - is recycled by pressing, rolling,

heating to

induce decomposition and dissolving in organic

solvent

PATENT-ASSIGNEE: HIROSHIMA KASEI LTD[HIRH]

PRIORITY-DATA: 1974JP-0057645 (May 21, 1974)

PATENT-FAMILY:

PUB-NO

PUB-DATE

LANGUAGE

PAGES

MAIN-IPC

JP 50149768 A

December 1, 1975

N/A

000

N/A

INT-CL (IPC): B29C000/00, C08J000/00, C09D000/00, C09J000/00

ABSTRACTED-PUB-NO: JP 50149768A

BASIC-ABSTRACT:

<u>Waste cellular polyurethane</u> rubbers synthesised from isocyanates and polyester

glycols, are pressed and rolled into thin sheets and then heated at high temp.

to induce partial thermodecomposition. The sheets are subsequently dissolved

in solvent, e.g. THF. The polyurethane \underline{soln} is suitable for recycling for the

mfr. of adhesives, paints and surface treatment agents.

TITLE-TERMS: WASTE CELLULAR POLYURETHANE RUBBER PAINT ADHESIVE RECYCLE PRESS

ROLL HEAT INDUCE DECOMPOSE DISSOLVE ORGANIC SOLVENT

DERWENT-CLASS: A25 A35 G02 G03

CPI-CODES: A05-G02; A10-E05C; A11-C03; A12-S02; G02-A02H; G03-B02E4;

POLYMER-MULTIPUNCH-CODES-AND-KEY-SERIALS:

Key Serials: 0009 0229 1296 1768 1995 2198 2201 2318 2401 2507 2536 2559 2682

2792

Multipunch Codes: 011 03- 032 150 209 212 231 236 239 316 332 359 398

421 491

512 609 656 726

माञ्चलकार क्रान्तिकार क्रम्याच्या क्षेत्रकार क्षेत्रकार क्षेत्रकार क्षेत्रकार क्षेत्रकार क्षेत्रकार क्षेत्रकार